

Catálogo General



**Control de
Emisiones**

**Monitores de
Emisiones CEMS**

**Monitoreo
Ambiental**

**Supresión de
Polvo**

**Seguridad
Industrial**

Tel 52 (442) 298 3176, 442 298 3223

www.comercialaralco.com

*Lavador de Gases Aralco®
Venturi Variable, 120,000 acfm*

Establecidos hace más de 25 años, **Aralco®** diseña, fabrica y distribuye equipos para el control de emisiones como Colectores de Polvo, Lavadores de Gases, Colectores Ciclónicos, Torres Empacadas y Supresores de Polvo. Los equipos Aralco® son diseñados para cumplir con los requerimientos de distintos procesos como son los límites de emisión, la recuperación de valores y el espacio disponible en planta. Aralco®, también ofrece la modernización y reconversión de equipos ya instalados. Los equipos de control de emisiones son fabricados en distintos materiales, incluyendo Acero Inoxidable, Acero al Carbón y Polipropileno. Normalmente, los equipos se entregan pre-ensamblados para su instalación rápida en campo. Además, todos los sistemas son controlados por PLC. Aralco® ofrece servicio local, equipos de fácil mantenimiento y precios competitivos sin descuidar la calidad y presentación de los productos. Ofrecemos unidades fabricadas en instalaciones certificadas ASME/ISO9000 cuando éste es un requerimiento por parte del usuario final.



Lavador de Gases Venturi Variable.



Los **Lavadores de Gases Aralco®** son empleados para remover Partículas, Gases Tóxicos y Olores en forma simultánea. combinando los gases de proceso con un medio líquido para la remoción de los contaminantes. Son ideales para el manejo de gases calientes, húmedos, corrosivos y explosivos. Además, pueden filtrar emisiones con cargas de polvo muy elevadas. Tienen la capacidad de manejar, prácticamente cualquier volumen de gases. Su costo de adquisición es menor al de otro tipo de colectores industriales. Ocupan muy poco espacio, ya que los gases son enfriados y éstos se contraen. Requieren de un mínimo de mantenimiento porque que no tienen elementos de desgaste. Se recomiendan para calderas de biomasa, carbón y petróleo pesado No 5 y 6; hornos de fundición, hornos de secado e incineradores y su aplicación se encuentra en la minería, industria química, industria alimenticia, siderúrgica, hospitales y crematorios. Disponibles en flujos de 1,000 hasta 250,000 acfm

Lavador de Gases Venturi Variable.

Los **Lavadores de Gases tipo Torre Empacada** se emplean en procesos donde deban eliminarse eficientemente Gases Orgánicos, Gases Inorgánicos, Olores, Nieblas Ácidas y Metales Pesados como Mercurio Elemental (Hg°). Las eficiencias de remoción varían en función del contaminante a capturar y la solución reactiva donde será colectado; pero generalmente son superiores al 95%. El volumen de gases a manejar varía desde 1,200 acfm hasta 56,000 acfm.



Lavador de Gases Torre Empacada.



Colectores de Polvo Aralco®, diseñados para los ambientes más agresivos. Operan con altas cargas de polvo manteniendo una eficiencia superior al 99.9%. Flujos de 1,000 hasta 120,000 acfm y temperaturas de hasta 450°F. Disponibles en Acero Inoxidable y Acero al Carbón. Ideales para la industria minera, metalúrgica, cementera, asfaltos, alimenticia y muchas otras. Se ofrecen con válvulas rotativas a la descarga de polvos, colectores ciclónicos a la entrada de gases y sistemas automáticos para identificación y localización de filtros dañados.

Colector de Polvos PulseFlo Aralco®.



Monitor Procal 2000 instalado en PEMEX - Samaria II.

CEMS - Monitor Continuo de Emisiones Procal 2000 con aprobación US EPA. Mide directamente los gases de emisión dentro de la chimenea, por lo que no requiere de accesorios para acondicionar la muestra. Puede analizar hasta 6 gases simultáneamente en el mismo instrumento. El precio representa una fracción de los instrumentos extractivos tradicionales. La serie Procal2000 mide CO, CO₂, SO₂, NO_x, VOC's, C₄H₄, NH₃ y Hg^o entre otros gases. Oxígeno disponible con sensor de Zirconio. Útil en plantas de generación de electricidad, industria petroquímica, industria del cemento, acero, incineración, etc. Cuenta con aprobaciones EPA 40CFR, TÜV, CE, MCerts, EN14181 entre otras. Certificado ATEX disponible.

Monitores de Emisiones. PCME es fabricante y líder mundial de monitores de emisiones particuladas en fuentes fijas. Los instrumentos incluyen Opacímetros, Medidores de Dispersión Luminosa y la renombrada Sonda Electrodinámica®. Los equipos son empleados para el reporte de emisiones, control de procesos y para la identificación temprana de filtros rotos o desgastados. Cuentan con aprobaciones MCerts, PS-1, EN14181 ,TÜV y US EPA. Certificado ATEX disponible.



Monitor de Dispersión Luminosa en planta cementera – Monterrey NL

Environmental

el estándar más alto de calidad a nivel mundial por su confiabilidad y su excelente servicio al cliente. Environmental Supply ha diseñado una gran variedad de equipos especializados para la EPA (Estados Unidos), que son empleados para el análisis de emisiones provenientes de Fuentes Fijas. Ambas instituciones están ubicadas en el Research Triangle Park en Carolina del Norte.





TSI Dust Trak® DRX – Monitor Continuo de Partículas en Medio Ambiente y Ambiente Laboral. Mide simultáneamente las concentraciones de partículas PM1.0, PM2.5, Respirables, PM10 y Totales. Completamente programable por el usuario y cuenta con interface gráfica de pantalla sensible al tacto. Incluye filtro para análisis gravimétrico. Utiliza un sistema de auto limpieza de la cámara óptica que le permite operar en concentraciones de hasta 150,000 $\mu\text{g}/\text{m}^3$. Opera con fotómetro láser de dispersión luminosa configurado a 90°. Cuenta con puertos USB, Ethernet y analógico 4-20mA. Almacena datos de 45 días con intervalos de 1 minuto. Disponible con gabinete de intemperie.

frmOMNI - Método de Referencia Gravimétrico. El frmOMNI es un muestreador de partículas extremadamente flexible, preciso y confiable que puede emplearse para el monitoreo de PST, PM10, PM2.5, PM1.0 y Plomo. Es completamente portátil, pesa menos de 1.4 kilos y puede operar con Corriente Alterna, Baterías o Celda Solar. Es ideal para Muestras Perimetrales, Estudios de Remediación, Monitoreo en Localidades Remotas y Estudios de Saturación. El frmOMNI es un equipo que provee la misma calidad de información y resultados que un equipo de mayor tamaño, pero a una tercera parte del costo.



El Muestreador de Alto Volumen PM10 de Tisch Environmental es el instrumento designado por la US EPA para la medición de partículas de 10 micras y menores (Designación RFPS-0202-141). Las partículas son clasificadas por medio de un separador Aerodinámico y después son colectadas en un filtro de Cuarzo para su cuantificación y análisis. Los instrumentos pueden controlar el flujo muestreado por Masa o por Volumen. Versiones para Partículas Suspensas Totales, PM2.5, PUF y VOCs disponibles. Adicionalmente, Aralco® suministra consumibles, equipos de calibración y brinda servicio para todos los muestreadores de Alto Volumen PM10, PM2.5 y TSP.

Los **Sistemas de Supresión de Polvo** son empleados para controlar los polvos fugitivos de procesos tales como descarga de materiales, molienda, cribado (zarandas), transferencias de banda y manejo de materiales a granel en general. Se utilizan ampliamente en la industria minera, cementera, siderúrgica, agregados para la construcción, manejo de carbón incluyendo cenizas y en la industria alimenticia.

La manera de controlar los polvos es por medio de la aplicación de Niebla Seca, que es un tipo de aspersión generada con una mezcla de agua y aire. Se le conoce como Niebla Seca debido al hecho que se emplea una pequeña cantidad de agua que, con las presiones adecuadas de agua y aire, no moja el material, no crea lodos, obstrucciones ni daño a los equipos ni al proceso ocasionados por la aglomeración del material. El energético para crear la Niebla Seca es tan solo aire comprimido, por lo que no se requiere de químicos para su operación. La dureza del agua no afecta en la calidad de la Niebla Seca, aunque se requiere que el líquido esté libre de sólidos en suspensión.

La Niebla Seca consiste en millones de gotas de tamaño submicrónico que colisionan con las partículas de polvo suspendidas, de modo que al aglomerarse forman una partícula de mayor peso la cuál se precipita en el fondo del equipo evitando que se levante nuevamente. La gota microscópica se evapora dejando seco el material. La cantidad de agua agregada en el proceso es menor al 1% para la mayoría de los casos.



El control del sistema de Supresión de Polvos incluye un actuador para operación Automática o Manual, filtro de agua, filtro de aire y válvulas solenoides. Completamente operado desde un controlador numérico. Cuenta con entradas para ser activado desde un arrancador o sensor de movimiento.



Mina antes de instalar el sistema de Niebla Seca.



La misma mina tres meses después con el sistema de Niebla Seca.



Tolva cubierta con caseta y sistema de Niebla Seca actuado automáticamente.



Descarga de banda en apilamiento con aspersores de Niebla Seca formando un anillo.



Mina con sistema de Niebla Seca en Cribas y Bandas



Quest Technologies es líder mundial para instrumentos de Higiene Ocupacional. Cada modelo **Quest** es un instrumento de alta calidad e innovador, creado para proveer de soluciones a los profesionales de la Higiene Industrial. Con una gran reputación de productos de alta calidad y excelente servicio técnico, **Quest** es la elección en Sonómetros, Dosímetros, Vibrómetros y Medidores de Estrés Laboral.



Thermo Scientific TVA1000B. Analizador de Vapores Tóxicos. Mide y registra simultáneamente vapores orgánicos e inorgánicos. El TVA1000B es el único analizador dual PID/FID intrínsecamente seguro. La referencia en el monitoreo de emisiones fugitivas.



Svantek 102-El dosímetro de 2 canales SV 102 con análisis en bandas de 1/1 octava en tiempo real supone una auténtica revolución en materia de ruido ocupacional. Puede ser adquirido como un dosímetro estándar al que se le puede añadir la opción de análisis en bandas de 1/1 octava en tiempo real.

Además, para la realización de dosimetrías binaurales se puede adquirir con 2 conjuntos de micrófonos para estudiar la diferencia de resultados de dosis de ruido en función del oído del trabajador.



Svantek 956 – Analizador de Vibraciones. El SVAN 956 es un Analizador de Vibraciones FFT con registro de la señal en el dominio de tiempo. Además, dispone de las opciones de análisis espectral en bandas de 1/1 octava y 1/3 octava.

El equipo proporciona de manera simultánea aceleración, velocidad y desplazamiento, gracias a los 3 perfiles de medida configurables con diferentes filtros y constantes de tiempo. Cada perfil proporciona información de diversos parámetros tales como RMS, Pico, Pico-Pico, VDV, MTVV o Max. Disponible exclusivamente en Aralco®.



GilAirPLUS – La Bomba gravimétrica más avanzada. Se emplea indistintamente para la medición de polvos, gases, humos, vapores, metales y biológicos. Menú disponible en varios lenguajes incluyendo Español. Opera con flujos de 20cc/min hasta 5000cc/min sin necesidad de adaptadores y con presiones de 25"v.c.a hasta 40"v.c.a. bajo presión y flujo constantes. Se conecta con una PC a través del cargador. Diseño robusto y ergonómico. Mide flujo, temperatura y presión. Autocalibrable con el calibrador Giligator®. Datalogger integrado.

TSI AeroTrak™ 9036- Contador de Partículas de 6 canales.

Provee de seis canales programables con rangos de 0.3 a 5.0 micrones, cada uno mostrando el conteo de partículas acumulado o diferencial en tiempo real con unidades seleccionables para su conteo. Es fácil de usar y permite seleccionar el tamaño de partículas a medir, valores de alarma y el tiempo de monitoreo.

