



**Lavadores
Venturi**

Catálogo Control de Emisiones.

**Torres
Empacadas**

**Colectores de
Polvo**

**Monitores de
Emisiones CEMs**

**Precipitadores
Electrostáticos**

Establecidos hace mas de 30 años, **Aralco®** fabrica equipos para el control de emisiones que ayudan a cumplir con los requerimientos de límites de emisión, recuperación de valores y el espacio disponible en planta. Los equipos de control de emisiones son fabricados en distintos materiales incluyendo Acero Inoxidable, Acero al Carbón, Polietileno y Polipropileno. Ofrecemos unidades fabricadas en instalaciones certificadas ASME/ISO9000 cuando éste sea un requerimiento por parte del usuario final.



*Lavador Venturi en Caldera de Biomasa
20,000 cfm*

Los **Lavadores Venturi Aralco®** son ideales para el manejo de gases calientes, húmedos, corrosivos y explosivos. Pueden filtrar emisiones con cargas de polvo muy elevadas. Se recomiendan para calderas de biomasa, carbón y petróleo pesado No 5 y 6; hornos de fundición, hornos de secado e incineradores.

Los **Lavadores de Gases tipo Torre Empacada Aralco®** se emplean en procesos donde deban eliminarse eficientemente Partículas Finas, Gases Orgánicos, Gases Inorgánicos, Olores, Nieblas Ácidas y Metales Pesados como Mercurio Elemental (Hg^0). Las eficiencias de remoción varían en función del contaminante a capturar y la solución reactiva donde será colectado; pero generalmente son superiores al 95%.

Torres Empacadas Scrubbers



Lavador de Gases Aralco® en caldera de Carbón Bituminoso. Captura SO_2 y Materia Particulada. Opera 36,000 acfm.

Colectores de Polvo Aralco®, diseñados para los ambientes más agresivos. Operan con altas cargas de polvo manteniendo una eficiencia superior al 99.9%. Flujos de 1,000 hasta 250,000 acfm y temperaturas tan elevadas como 450°F. Disponibles en Acero Inoxidable y Acero al Carbón. Ideales para la industria minera, metalúrgica, cementera, asfaltos y alimenticia entre muchas otras. Se ofrecen con válvulas rotativas en la descarga de polvos, colectores ciclónicos en la entrada de gases y sistemas automáticos para identificación y localización de filtros dañados.



*Colectores de Polvos en Laboratorio Químico
15,000 cfm*

Monitores de Emisiones. PCME™ es fabricante y líder mundial de monitores de emisiones particuladas en fuentes fijas. Los instrumentos incluyen Opacímetros, Medidores de Dispersión Luminosa y la renombrada Sonda Electrodinámica®. Los equipos son empleados para el reporte de emisiones, control de procesos y para la identificación temprana de filtros rotos o desgastados. Cuentan con aprobaciones MCerts, PS-1, EN14181, TÜV y US EPA. Certificado ATEX disponible.



Monitor Electrodinámico en Planta de Energía



Sensores de Bolsas Rotas en Planta de Cemento

CEMS - Monitores Continuos de Emisiones Procal 2000™ con aprobación US EPA. Mide directamente los gases de emisión dentro de la chimenea. Puede analizar hasta 6 gases simultáneamente en el mismo instrumento. El precio representa una fracción de los instrumentos extractivos tradicionales. La serie Procal 2000™ monitorea continuamente CO, CO₂, SO₂, NO_x, VOC's, entre otros gases. Medición de la Velocidad y Contenido de Oxígeno también disponibles. Útil en plantas de generación de electricidad, industria petroquímica, industria del cemento, acero, incineración, etc. Cuenta con aprobaciones US EPA 40CFR, TÜV, CE, MCerts, EN14181 entre otras. Certificado ATEX disponible.



Monitor Multigases Tipo Infrarrojo No Dispersivo en Planta Petroquímica.

CONTROL Y MEDICIÓN AMBIENTAL ARALCO
Querétaro, C.P. 76170 Querétaro QRO México, Tel (52) 442 298 3176, 442 298 3223.
info@comercialaralco.com

www.comercialaralco.com